



# SORALUCE

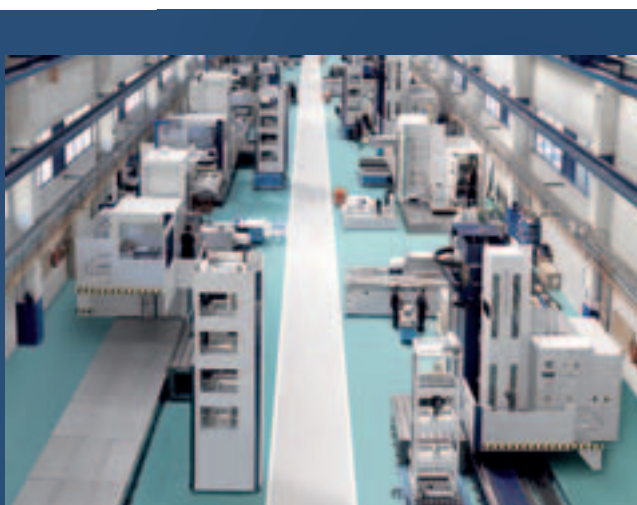
## Технологии высокоскоростного фрезерования



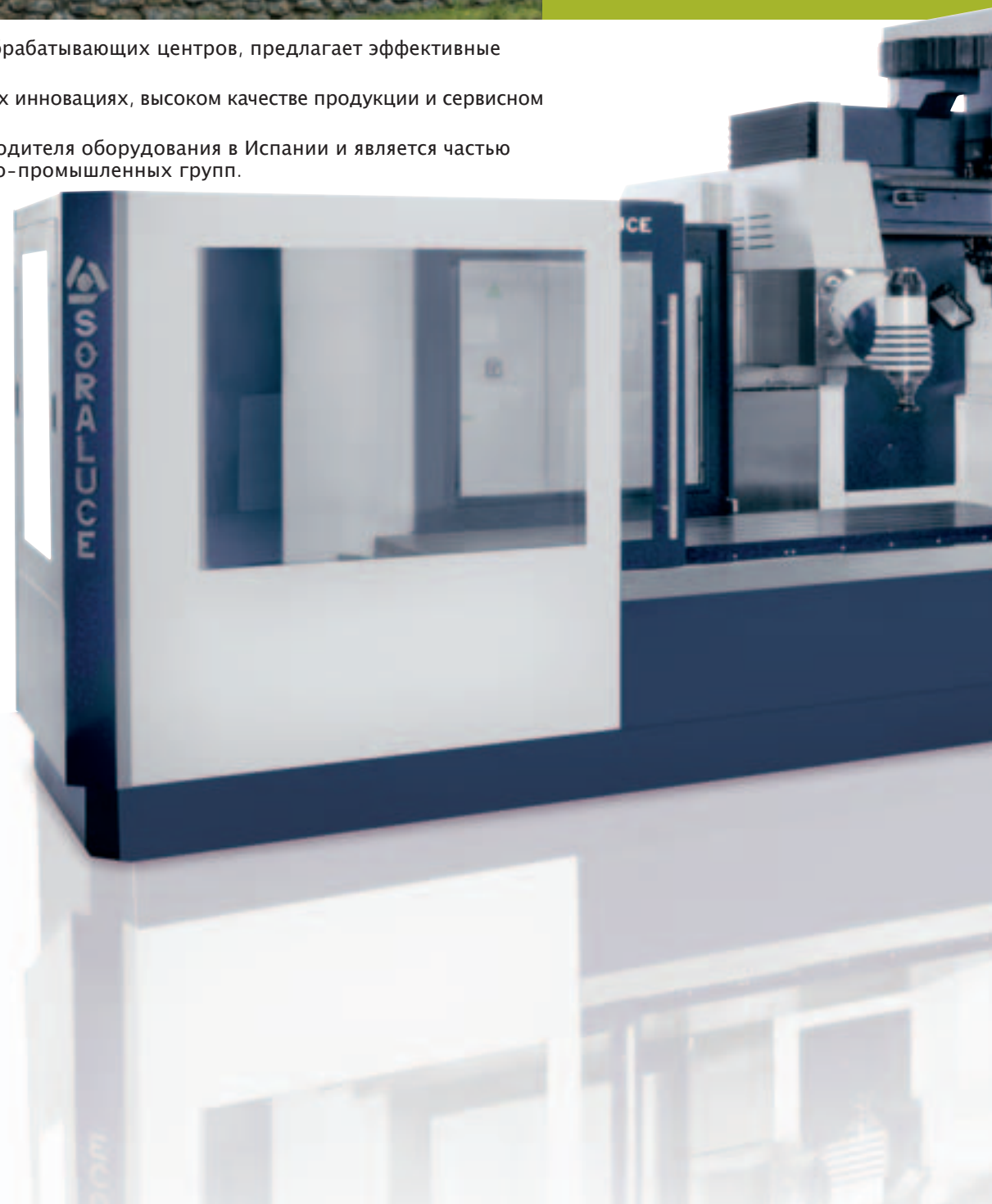
Компания SORALUCE, ведущий европейский производитель фрезерных обрабатывающих центров, предлагает эффективные решения для механической обработки во всем мире.

Международный авторитет компании SORALUCE основан на технологических инновациях, высоком качестве продукции и сервисном обслуживании высокого уровня.

Компания SORALUCE входит в группу DANOBAT, самого большого производителя оборудования в Испании и является частью корпорации MONDRAGON, одной из самых крупных в Испании финансово-промышленных групп.



SORALUCE осуществляет постоянное развитие новых технологий производства обрабатывающих центров с помощью научно-исследовательского центра Ideko ik4, также входящего в группу DANOBAT.



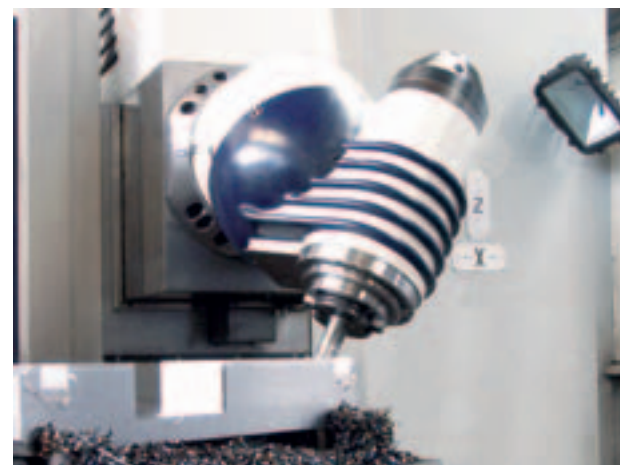
# центры с подвижным столом

Продольное перемещение	Ось "X"	2,000 - 2,500 - 3,500 - 4,000	мм
Вертикальное перемещение	Ось "Y"	1,000 (1,250 - 1,400 - 1,600)	мм
Поперечное перемещение ползуна	Ось "Z"	1,000 - 1,200	мм
Мощность двигателя		22 - 32	кВт
Число оборотов шпинделя		3,000 (4,000 - 5,000 - 6,000)	об/мин

## Основные преимущества:

- ✦ Высокая степень гибкости из-за использования различных фрезерных головок
- ✦ Высокая точность при чистовой обработке поверхностей
- ✦ Высокоточные измерительные линейки на трех осях станка
- ✦ Система автоматической смены инструментов с магазинной емкостью до 60 инструментов
- ✦ Система комплексной защиты станка
- ✦ Оптимальное решение для производителей штампов и пресс-форм малых и средних размеров

Широкий диапазон измерительных датчиков для измерения заготовок и инструментов



# Обрабатывающие центры с неподвижным



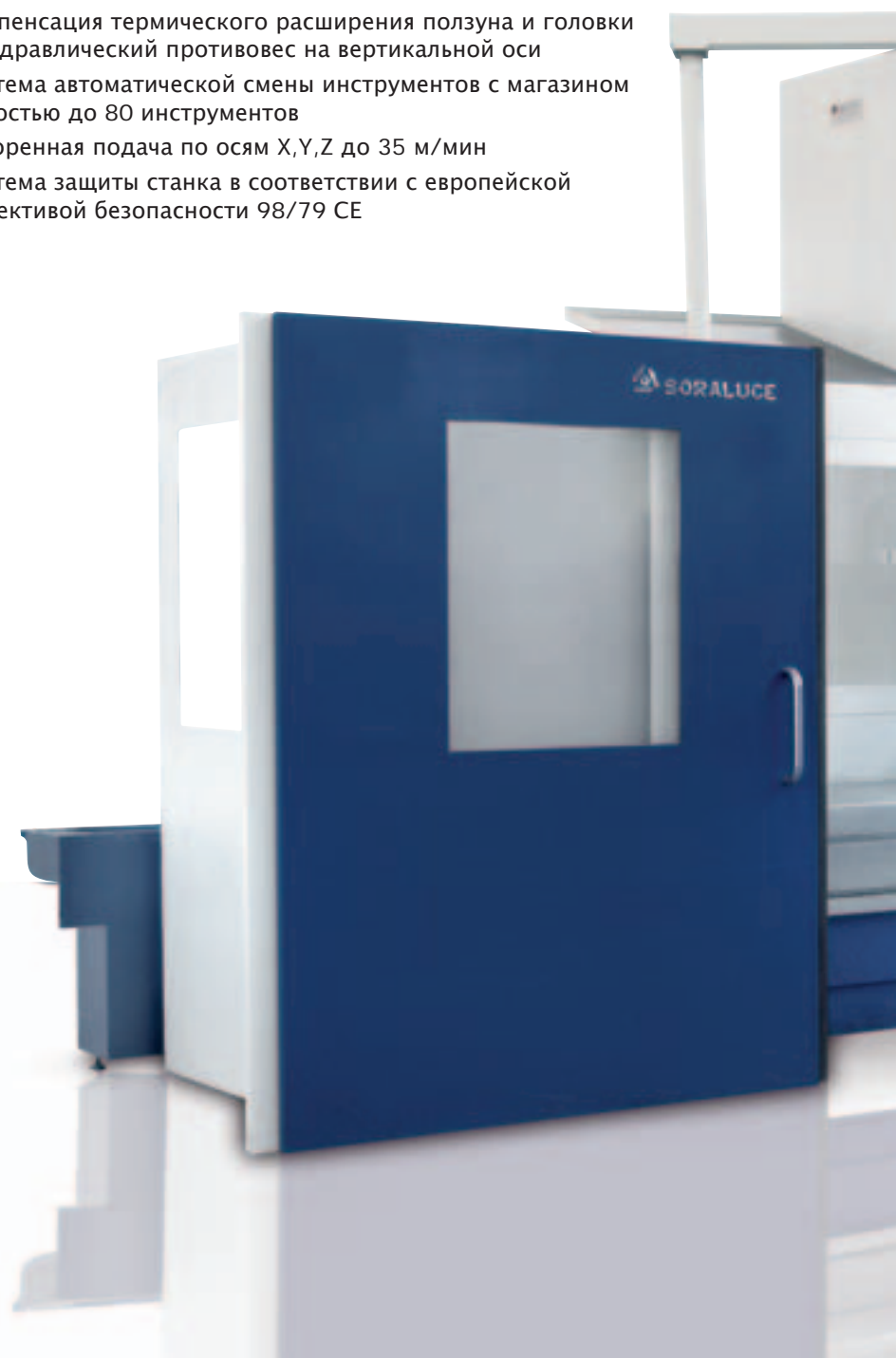
Ортогональная головка  
Дискретность поворота 1x1°  
Мощность 32 кВт  
Число оборотов 4.000 / 6.000 об/мин



Автоматическая индексированная головка  
Дискретность поворота 2,5°x2,5°/  
0,001°x0,001°  
Мощность 32 кВт  
Число оборотов 3.000 / 4.000 /  
5.000 / 6.000 об/мин

## Основные преимущества:

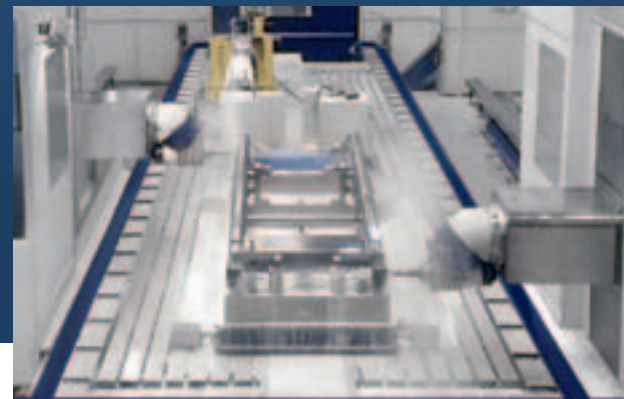
- ⚙ Станки могут быть оснащены различными фрезерными и расточными головками
- ⚙ Использование прямого привода шпинделя позволяет снизить вибрации, шум и упростить техническое обслуживание
- ⚙ Внедрение «системы маятника» позволяет снизить вспомогательное время
- ⚙ Компенсация термического расширения ползуна и головки и гидравлический противовес на вертикальной оси
- ⚙ Система автоматической смены инструментов с магазином емкостью до 80 инструментов
- ⚙ Ускоренная подача по осям X,Y,Z до 35 м/мин
- ⚙ Система защиты станка в соответствии с европейской директивой безопасности 98/79 CE



Горизонтальное / Вертикальное устройство автоматической смены инструментов

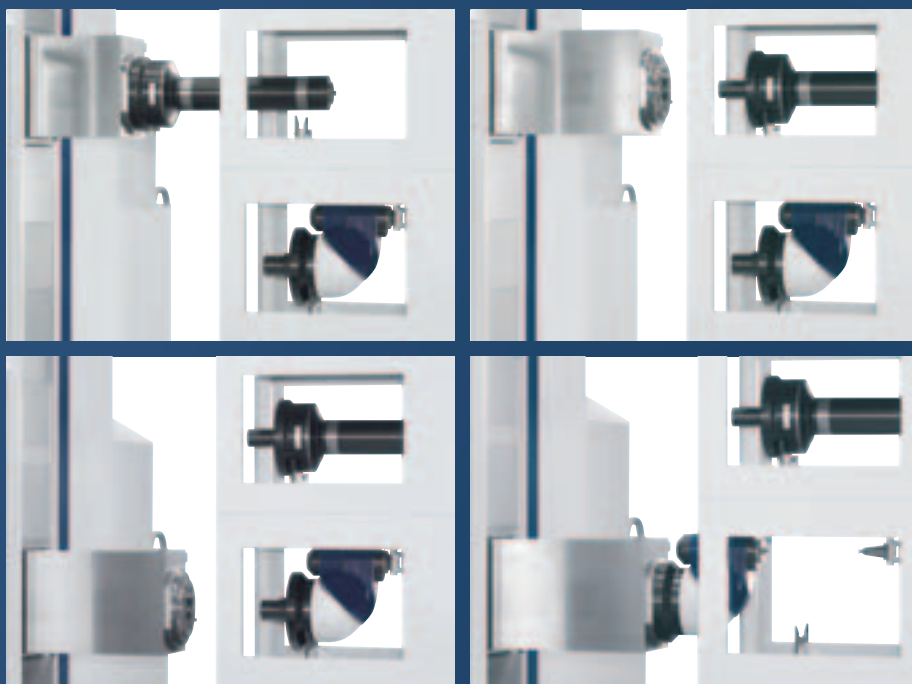
# столом и перемещающейся колонной

Продольное перемещение	Ось "X"	2,500 - 20,000	ММ
Вертикальное перемещение	Ось "Y"	1,500 (2,000)	ММ
Поперечное перемещение ползуна	Ось "Z"	1,000 (1,200 - 1,600)	ММ
Мощность двигателя		28 - 32	кВт
Число оборотов шпинделя		3,000 (4,000 - 5,000 - 6,000)	об/мин

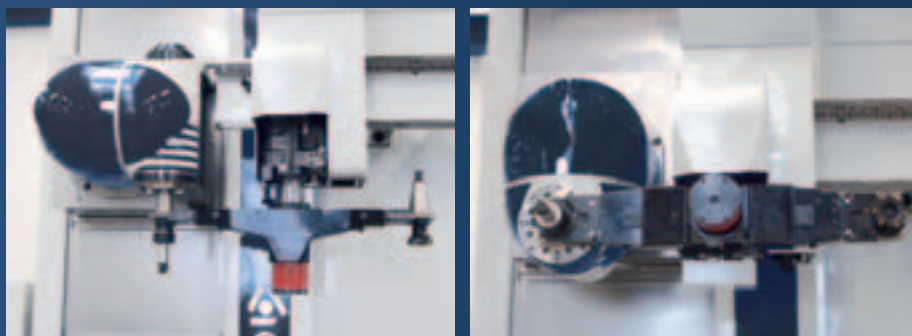


# Фрезерно-расточные

Система автоматической смены головок



Устройства автоматической смены инструментов



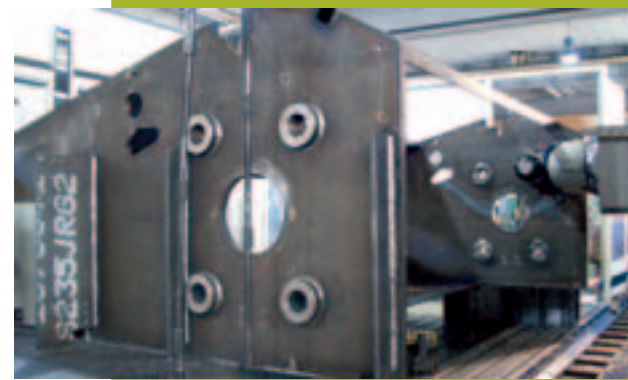
## Основные преимущества:

- ▣ Многоцелевые фрезерно-расточные обрабатывающие центры увеличивают прибыль заказчика за счет исключительной универсальности и увеличения производительности. В большинстве случаев станки позволяют выполнять операции сверления, развертывания, нарезания резьбы, фрезерования и растачивания за одну установку
- ▣ Модульная структура станка дает возможность поставлять станок в соответствии с конкретными требованиями заказчика для большей эффективности и увеличения объема выпускаемой продукции
- ▣ Станки предназначены для тяжелого резания и высокоточной чистовой обработки
- ▣ Большой выбор автоматических фрезерных головок
- ▣ Система автоматической смены головок
- ▣ Система автоматической смены инструментов с магазином емкостью до 120 инструментов
- ▣ Широкий диапазон поворотных и глобусных столов и вспомогательной оснастки
- ▣ Внедрение «системы маятника» позволяет снизить вспомогательное время



# обрабатывающие центры

Продольное перемещение	Ось "X"	2,500 - 30,000	мм
Вертикальное перемещение	Ось "Y"	1,400 - 6,500	мм
Поперечное перемещение ползуна	Ось "Z"	1,000 (1,200-1,300-1,500-1,600)	мм
Мощность двигателя		28 - 32 - 37	кВт
Число оборотов шпинделя		4,000 - 5,000 - 6,000	об/мин



## Энергетика



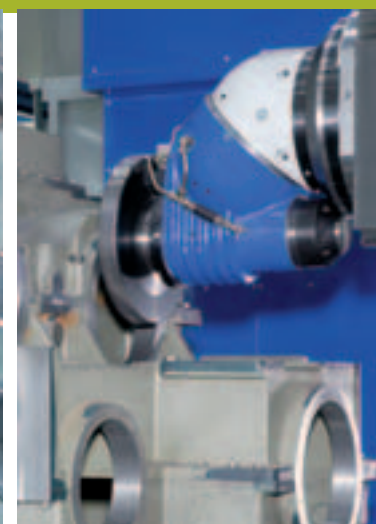
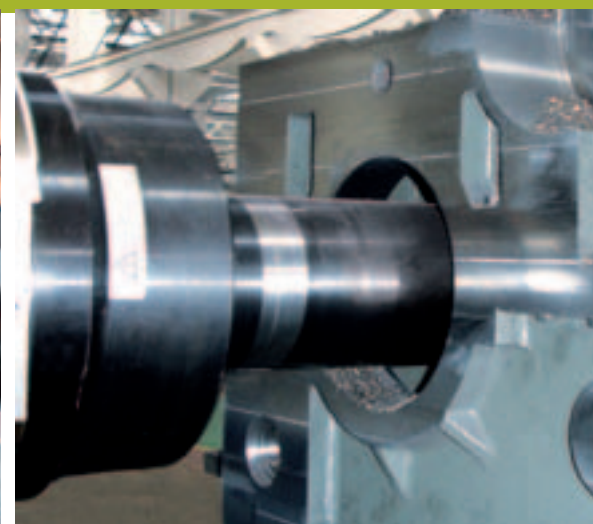
## Обработка сварн



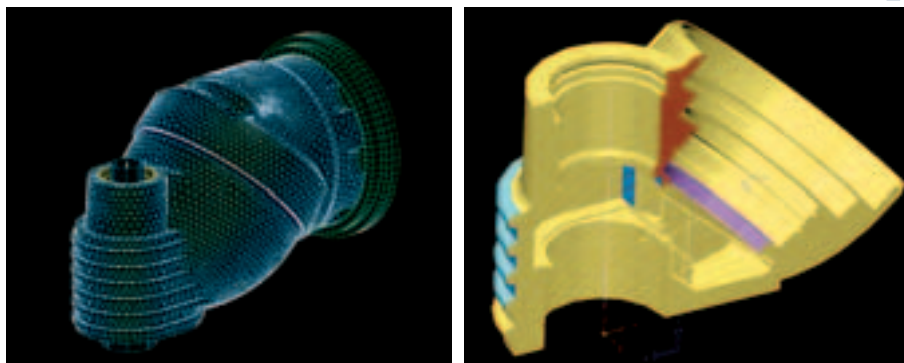
# ных конструкций



# Железнодорожная промышленность



# Фрезерные и расточные



Расчет по методу конечных элементов

Фрезерные и расточные головки SORALUCE являются элементами конструкции станка для получения дополнительных преимуществ при обработке. Широкий диапазон головок SORALUCE (автоматических индексированных, ортогональных, горизонтальных расточных и др.) характеризуется высокой точностью, надежностью и высокой эффективностью, что дает возможность комплексно выполнять операции фрезерования, растачивания, сверления и нарезания резьбы. Головки SORALUCE признаны лучшими фрезерными головками из существующих сегодня на рынке.

## Автоматические головки



Автоматические головки  
24 / 28 / 30 / 32 / 37 кВт  
2.5° x 2.5° | 1° x 2.5°  
3,000 ( 4,000, 5,000, 6,000)

## Расточные головки



Удлиненные расточные  
головки,  
длина 1000-1200 мм  
Ø 200 мм, конус по ISO 50

## Угловые головки



Индексированные CNC головки  
15 кВт  
1° | 2.5° | 5°



# ГОЛОВКИ SORALUCE



Автоматические головки  
28 / 32 кВт  
0.001° x 0.001°  
4,000 (5,000)



Ортогональные головки  
28 / 30 / 32 / 37 кВт  
1° x 1° | 1° x 0.001°  
4,000 ( 6,000 )



Стандартные расточные головки  
28 / 32 / 37 кВт  
длина 480 - 600 мм  
Ø 200 мм, конус по ISO 50



Короткие расточные головки  
28 / 32 / 37 кВт  
длина 200 - 230 мм  
Ø 200 мм, конус по ISO 50



Высокоскоростной шпиндель  
4.5 / 12 / 25 / 40 кВт  
12.000 / 15.000 / 20.000 / 30.000 об/мин



Универсальные индексруемые  
головки (с поворотом вручную)  
4.5 | 9 кВт



# Сервис рядом с Вами

Компанию SORALUCE на российском рынке эксклюзивно представляет ЗАО «Росмарк-Сталь». Головной офис компании расположен в Санкт-Петербурге, также компания имеет 10 филиалов в основных промышленных центрах России. ЗАО «Росмарк-Сталь» обеспечивает продажи, установку, обучение и гарантийное обслуживание обрабатывающих центров SORALUCE.

Инженеры ЗАО «Росмарк-Сталь» постоянно обучаются на заводе SORALUCE, чтобы предоставлять клиентам в России сервисное обслуживание высокого уровня.



## Анализ требований клиента

- 🔧 Команда квалифицированных инженеров в Вашем распоряжении
- 🔧 Анализ процесса производства
- 🔧 Подбор необходимого оборудования
- 🔧 Технические и экономические расчеты

## Поставка оборудования «под ключ»:

- 🔧 Готовые решения для обработки типовых деталей
- 🔧 Улучшение процесса механической обработки
- 🔧 Подбор инструментов
- 🔧 Приспособления для установки
- 🔧 Программное обеспечение
- 🔧 Управление проектом
- 🔧 Обработка тестовых деталей

## Установка оборудования на предприятии клиента:

- 🔧 Монтаж оборудования и запуск
- 🔧 Обучение персонала
- 🔧 Поддержка процесса производства

## Послепродажное обслуживание:

- 🔧 Техническая поддержка инженерами по эксплуатации оборудования
- 🔧 Телесервис
- 🔧 «Горячая линия»
- 🔧 Профилактическое обслуживание
- 🔧 Поставка запасных частей

## SORALUCE S.COOP.

Barrio Osintxu, s/n  
E-20570 Bergara (Spain)  
Tel. +34 943 76 90 76  
Fax. +34 943 76 51 28  
E-mail: [soraluce@soraluce.com](mailto:soraluce@soraluce.com)  
[www.soraluce.com](http://www.soraluce.com)

представлено:

## ЗАО «Росмарк-Сталь»

193230, Санкт-Петербург, пер. Челиева, д.13,  
бизнес-центр «МакТауэр»  
Тел: (812) 336-27-27, факс: (812) 336-27-14  
E-mail: [stanok@rosmark.ru](mailto:stanok@rosmark.ru)

