

# Прецизионный станок гидроабразивной резки



## Новый станок гидроабразивной резки для Вашего предприятия

**Компактный полностью интегрированный станок гидроабразивной резки с встроенным интерактивным интерфейсом оператора**

- Легко и удобно встраивается в существующий парк станков с ЧПУ.
- Прост в управлении и обслуживании.

**Полностью закрытая рабочая зона даёт возможность применения прогрессивных методов гидроабразивной обработки**

- Гибкая универсальная система резки.
- Легкое использование прогрессивных методов гидроабразивной обработки таких как поверхностное фрезерование, «травление» и токарная обработка.

**Новая система гидроабразивной резки порошковым абразивом**

- Резка струёй от 300 до 200 микрон даёт возможность изготовления миниатюрных деталей.
- Имеет все преимущества традиционной гидроабразивной резки.

**Возможность применения традиционной системы гидроабразивной резки**

- Резка практически любых материалов без изменения их механических свойств.
- Мощная резка материалов большой толщины с высокой скоростью.

**Высокие эксплуатационные качества**

- Превосходные динамические свойства и точность.
- Система управления высшего класса для обеспечения точности и надёжности.

Сделано в Швеции Water Jet Sweden AB

# Получайте удовольствие от работы со станком!

Система гидроабразивной резки порошковым абразивом:  
ширина резки от 0,3 мм до 0,2 мм

Возможность применения традиционной гидроабразивной резки (0,5 мм и 0,76 мм)

Высокие динамические характеристики, прецизионная система рабочих перемещений с использованием линейных двигателей

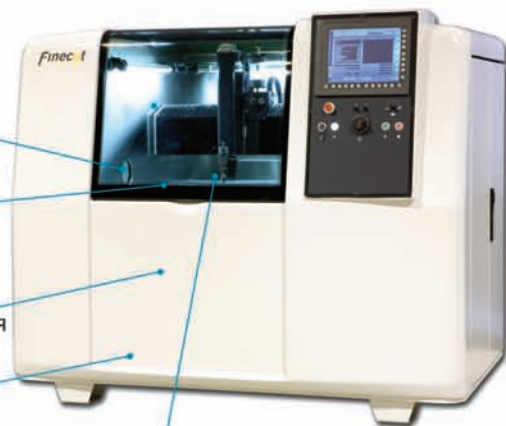
Возможность установки патрона для токарной обработки

Жёстко связанные стол для резки и система рабочих перемещений для обеспечения высокой точности

Полностью подвесной резервуар-гаситель струи для предотвращения вибраций

Жёсткая станина

Лёгкость установки фиксаторов и прижимов для различных видов обработки



## Технические характеристики:

Система ЧПУ Fanuc 310i-A

Приводы:

- Серво усилитель Fanuc ALFA
- Линейные серводвигатели по осям X-Y
- Прецизионная шарико-винтовая пара по оси Z

Рабочая зона XYZ:

510 мм x 510 мм x 80 мм

Максимальная скорость быстрых перемещений: 40 м/мин

Максимальная скорость резки: 20 м/мин  
Ускорение: 0,5g

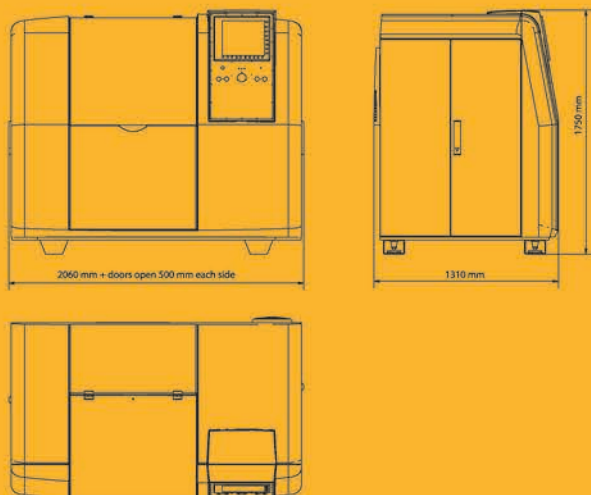
Точность: в диапазоне 0,01 мм

## Опции:

Порошковая гидроабразивная резка 0,2 мм для специальных задач

Традиционная гидроабразивная резка 0,4 мм, 0,5 мм

Прецизионная система подачи абразива с управлением от системы ЧПУ



Универсальный прецизионный станок. Компактная конструкция и полностью закрытая рабочая зона, позволяющая разместить станок на любом производстве.

## Программное обеспечение и панель оператора, разработанные специально для гидроабразивной резки

(Water Jet Sweden AB: PanelOne/Edgecut)

- лёгкое интуитивное программирование
- 15-дюймовая сенсорная панель
- включает в себя весь необходимый функционал гидроабразивной резки, полученный из многолетнего опыта
- обзор функций станка
- легкость коррекции ошибок
- возможность установки программного обеспечения CAD/CAM на стойке ЧПУ



Станки Finecut поставляются и обслуживаются в России компанией «Росмарк-Сталь»

ЗАО «Росмарк-Сталь»

Телефон +7 (812) 336-27-27

Факс +7 (812) 336-27-14

Эл. почта info@rosmark.ru

[www.rosmark-steel.ru](http://www.rosmark-steel.ru)