

## Твёрдый сплав «EXTRAMET AG» (Швейцария)

EXTRAMET AG серийно выпускает стержни круглые шлифованные (по h6) и нешлифованные цельные, а также с разными типами отверстий, полосу.

Также изготавливаются бруски различных форм и заготовки под специальный инструмент по чертежам заказчика, стержни со специальными коническими и боковыми отверстиям.

### Стандартная номенклатура продукции:

- нешлифованные цельные стержни диаметром от 1,25 до 60,6 мм, L=330 мм;
- h6 шлифованные цельные стержни диаметром от 1 до 34 мм, L=330 мм;
- h6/h5 (в зависимости от марки сплава) шлифованные цельные стержни диаметром от 3 до 20 мм мерной длины с фаской на одном конце;
- нешлифованные стержни с одним отверстием, диаметром от 2,3 до 32,6 мм, L=330 мм;
- нешлифованные стержни с двумя прямыми отверстиями диаметром от 4,25 до 32,6 мм, L=330 мм;
- нешлифованные стержни с двумя спиральными отверстиями под углами 15; 30; 40 градусов, диаметром от 3,3 до 20,3 мм, L=330 мм;
- нешлифованные стержни квадратные и полоса от 1ч3 мм до 6ч35 мм, L=330 мм.

Эл. почта: [diadichev@rosmak.ru](mailto:diadichev@rosmak.ru)

Тел.: (812) 336-27-27

Факс: (812) 336-27-14

[www.rosmark-steel.ru](http://www.rosmark-steel.ru)

Обозначение Extramet	Зерно WC	WC	Co	TiC + TaC	Плотность	Твердость, HV30	Прочность на изгиб
	мкм		%		г/см <sup>3</sup>	кг/мм <sup>2</sup>	МПа
EMT 100	0,5...0,8	93	6	1,0	14,80	1790	>3000
EMT 210	0,5...0,8	89	10	1,0	14,45	1570	>4000
EMT 609	0,2...0,5	89,5	9	1,5	14,40	1950	>4000
EMT 612	0,2...0,5	86,5	12	1,5	14,10	1720	>4200



Сплав	Область применения
<b>EMT 100</b>	Точение, сверление, фрезерование, развёртывание. Обработки чугуна, цветных металлов и сплавов. Чистовая и получистовая обработка нержавеющей сталей аустенитного класса, жаропрочных сталей и сплавов, а также для обработки сырых углеродистых и легированных сталей при тонких сечениях среза на малых скоростях резания. Сверление композитных материалов.
<b>EMT 210</b>	Точение, сверление, фрезерование, титановые сплавы, жаростойкие сплавы, нержавеющие стали, чугун, пластик с углепластиковым волокном
<b>EMT 609</b>	Фрезерование, точение. Обработка труднообрабатываемых металлов (жаропрочная, высокомарганцовистая, нержавеющая аустенитная сталь, титановые сплавы), стали твёрдостью 50-60 HRC. Обработка композитных материалов типа Кевлар и GRP, высокоскоростное и сухое резание. Также для изготовления микроинструмента.
<b>EMT 612</b>	Сверление и фрезерование стали твёрдостью 55-64 HRC, высоколегированных сталей, титановых сплавов, нержавеющей сталей, никелевых сплавов, композитных материалов, обработка древесины, камня. Изготовление машинных метчиков. Изготовление станочной оснастки и мерительного инструмента, микроинструментов, изготовление инструмента для горных работ.

**Эл. почта: [diadichev@rosmak.ru](mailto:diadichev@rosmak.ru)**

**Тел.: (812) 336-27-27**

**Факс: (812) 336-27-14**

**[www.rosmark-steel.ru](http://www.rosmark-steel.ru)**